



**ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE TERRA DE AREIA**

PREGÃO PRESENCIAL Nº 010/2021

Aos quatro dias do mês de março do ano de dois mil e vinte um, às oito horas e trinta minutos, tendo como local, a sala de licitações, desta prefeitura, O pregoeiro André da Silveira e a Equipe de Apoio formada pelos servidores: Thais Machado, Evilásio Feck e Juceia Raupp Baltazar designados pela Portaria nº GB 361/2019, reuniram-se com o objetivo de abrir e processar a licitação realizada na modalidade de Pregão Presencial – Registro de Preços, tipo menor preço por lote, de que trata o edital do processo licitatório nº 062/2021, registro de preços para contratação de empresa para serviços de trocas de óleo e filtros a fim de atender as necessidades das secretarias municipais. Participaram da licitação as empresas abaixo relacionadas com seus representantes credenciados, de acordo com o exigido no Edital.

Empresas:

EDORI VIEIRA - ME

SUARA CASTILHOS DOMINGUES - ME

ZENIR GROSS KELLERMANN & CIA LTDA

Representantes:

Edori Vieira

Suara Castilhos Domingues

Filipe Knevitiz Kellermann

Foi feito o credenciamento. Após o credenciamento, foi aberto os envelopes das propostas, foi verificada a conformidade com os requisitos estabelecidos no edital, sendo declaradas válidas as propostas das empresas. Efetuada a classificação das propostas escritas, o pregoeiro solicitou as empresas a redução dos valores. Por entender que os valores ofertados pelas empresas: SUARA CASTILHOS DOMINGUES – ME e ZENIR GROSS KELLERMANN & CIA LTDA é vantajoso ao município encerra a etapa competitiva classificando as propostas relacionadas vencedoras e aos objetos licitados para os itens. Procedeu-se a abertura dos envelopes da documentação de habilitação das empresas vencedoras no julgamento das propostas. Foi executada a conferência da documentação das empresas pelo pregoeiro e pela equipe de apoio e constatou-se que as empresas: SUARA CASTILHOS DOMINGUES – ME e ZENIR GROSS KELLERMANN & CIA LTDA atenderam as condições fixadas edital. Ficam declaradas vencedoras do certame as empresas: SUARA CASTILHOS DOMINGUES – ME nos itens: 01, 02, 03, 04, 06, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 40, 41, 42, 44, 45, 46 e 47; ZENIR GROSS KELLERMANN & CIA LTDA nos itens: 05, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 39 e 43. Nada mais havendo a constar, lavrou-se a presente ata, que vai devidamente assinada pelo Pregoeiro e pela Equipe de Apoio. Terra de Areia, 04 de março de 2021.